

Lapp Kabel pro Speedmaster XL 105

Heidelberger Druckmaschinen AG

Lapp Group

Archový ofsetový stroj Speedmaster XL 105 firmy Heidelberg Druckmaschinen AG (Heidelberg) je produkt, který splňuje požadavky na nejvyšší kvalitu a produktivitu. Uvedením tohoto stroje na trh v roce 2004 byla zavedena nová výkonnostní kategorie ve výrobě tiskařských strojů – třída Peak-Performance.

Každý rok vyrábí světový lídr v archovém ofsetovém tisku ve své špičkové moderní továrně na tiskařské stroje ve Wiesloch/Wall-dorfu až 3 000 tiskařských strojů v různých třídách formátu a naplňuje tak objednávky ze všech kontinentů světa. Stroj Speedmaster XL 105 může být vybaven až šestnácti různými mechanismy pro tisk, lakování a sušení archů a tiskne rychlostí až 18 000 archů za hodinu ve formátu 70 × 105 cm.

Inovační technologie je obdivuhodná:

„Zde je třeba perfektní souhra mechanických, elektronických a pneumatických prvků,“ vysvětluje Peter Kaufman, vedoucí projektového úseku v Heidelbergské továrně. Pro to používá již mnoho let kabelové a spojovací technologie skupiny Lapp ze Stuttgartu.

„Rozsáhlé aplikační know-how, kvalita, spolehlivost dodávek a také poměr ceny a výkonu hovoří pro Lapp,“ dodává Volker Bender, který je u Heidelbergu zodpovědný za nákup elektrických komponent.

Plány kabeláže pro výrobce rozváděčů a kabelové konfekce, kteří dodávají komponenty pro XL 105, jsou předem přesně definovány pracovníky společnosti Heidelberg Druckmaschinen AG. Je jim tímto způsobem předepsáno, jaké kabely a konektory smějí být použity a také na jakém místě. Přitom je např. v zařízení se šesti tiskovými mechanismy položeno přibližně 2,7 km kabelů.

Každý tiskový mechanismus má svůj vlastní rozváděč, patentovaný vlastní vývoj Heidelbergu. Rozváděč tiskového mechanismu řídí veškeré jeho funkce, jako např. načtení obslužných tlačítek, snímačů, koncových spínačů a poloh pohonů, nasměrování pneumatických, hydraulických a elektrických akčních členů, stejně jako mechanismů pro zvlhčování a nanášení barev. Všechny bezpečnostní funkce jsou provedeny redundantně. Odtud řídí připojovací a ovládací kabely ÖLFLEX® CLASSIC 110 a ÖLFLEX® 150 CY jednotlivé pohony, např. pro mechanismus vlhčení a nanášení barev tiskařského

stroje. Oba typy kabelů jsou ideální pro výrobu strojů a zařízení, mají plášť z PVC a jsou odolné proti plamenu.



Měděné opletení zajišťuje u kabelu ÖLFLEX® 150 CY doplňkové odstínění. V kritických oblastech, jako např. uvnitř samotného tiskařského mechanismu, jsou navíc kabely opatřeny ještě ochrannou hadicí.

Pro koncové spínače a v prostoru pro ovládání jsou používány nízkofrekvenční datové kabely UNITRONIC® 100. Tyto ovládací a signalizační kabely se používají především v miliampérovém rozsahu elektroniky, kde jsou požadovány malé rozměry a zároveň velký počet žil.

Na straně pohonů, kde do sebe navzájem zapadají velmi přesná ozubená kola (toleran-

ce se pohybuje v rozsahu mikrometrů), se používá velmi flexibilní kabel k servomotorům ÖLFLEX® SERVO FD 790.

Na centrálním rozváděči Speedmaster XL 105 lze nalézt také nízkofrekvenční datové kabely UNITRONIC® LiYCY a kabelové vývody SKINTOP®. Hlavní rozváděč se používá jako zdroj energie pro celý stroj. Obsahuje

Master CPU a ovládá jak hlavní pohon, tak i periferní agregáty, jako jsou např. sušička, zásobování vzduchem, vodní chlazení nebo práškovací zařízení.

Peter Trauth, inženýr prodeje ve společnosti Lapp Kabel:

„Heidelberg Druckmaschinen AG využívá naše zkušenosti jako systémového dodavatele. Naše obchodní vztahy se v průběhu let markantně rozvinuly. V současnosti používá Heidelberg již téměř 150 výrobků od společnosti Lapp Kabel.“

<http://www.lappgroup.cz>

www.svetlo.info

**nové webové stránky
s vylepšeným vyhledávačem
a možností stahovat články v PDF**

