

ho proudu, kterou lze předávat na sběrnici, umožňuje široký rozsah použití, např. jako přednostní relé nebo pro signalizaci poruch, kdy výstup akčního členu sepnul, ale připojeným svítidlem neprochází elektrický proud, protože došlo k poruše zdroje.



Obr. 5. Kontrolér osvětlení KNX/DALI



Obr. 6. Snímač osvětlení

V loňském roce přišlo ABB s novým typem univerzálních stmívacích akčních členů. Hlavním důvodem byla postupná náhrada klasických žárovek úspornými zdroji, tedy kompaktními zářivkovými světelnými zdroji se zabudovanými elektronickými předřadníky, a požadavek na jejich stmívání. Tyto univerzální stmívací akční členy (obr. 4) dokážou těmto požadavkům vyhovět, ovšem při nákupu úsporných zdrojů je nutné zjistit, zda příslušný zdroj je, nebo není určen ke stmívá-

ní (nyní je to povinný údaj na obalu zdroje). V letošním roce se ke dvěma čtyřnásobným stmívacím akčním členům s maximálním spínaným výkonem 840 W, resp. 1 260 W přidávají další dva, a to jeden čtyřnásobný (až 2 400 W) a jeden šestnásobný (až 1 890 W).

Velkou výhodou všech těchto přístrojů je možnost zvyšování maximální zátěže v jednom kanálu paralelním řazením jednotlivých výstupů. Dalším kladem je, že kanál samočinně detekuje charakter připojené zátěže a volí odpovídající typ fázového řízení.

Novým přírůstkem ve skupině rozhraní DALI je kontrolér osvětlení KNX/DALI. Hlavní myšlenkou při vývoji bylo vytvořit přístroj, který bude spínat a stmívat osvětlení, řídit na stálou osvětlenost a komunikovat se systémem DALI. Kontrolér osvětlení KNX/DALI (obr. 5) je určen pro řízení provozu přístrojů vybavených rozhraním DALI, jako jsou elektronické předřadníky, měniče pro diody LED, stmívače apod.

Jeden kontrolér umožňuje připojit až 64 individuálně adresovatelných předřadníků DALI s ovládacími prvky na sběrnici KNX. Předřadníky DALI lze programově rozdělit do šestnácti skupin. Každá skupina svítidel může být monitorována a adresována prostřednictvím KNX.

Společně se snímači osvětlení (obr. 6), které měří intenzitu osvětlení v místnostech, může být kontrolér použit pro řízení na stálou osvětlenost. Kontrolér umožňuje připojit maximálně osm těchto snímačů osvětlení a lze tak vytvořit až osm nezávislých skupin s řízením na stálou osvětlenost. Nastavení každého z řídicích okruhů může být individuální nebo jako kombinace master-slave. Snímač osvětlení se montuje do stropu do běžně zapuštěné elektroinstalační krabice opatřené víčkem připevněným šrouby.

Posledním představovaným přístrojem je akční člen energetický (obr. 7). Konstrukčně vychází z akčního členu s detekcí prochá-

zejícího proudu. Umí ale o mnoho více než jen spínat a měřit procházející proud. Akční člen má tři nezávislé spínací výstupy se jmenovitým spínaným proudem 20 A. Každý výstup je samostatně ovladatelný – optimalizuje, měří a analyzuje spotřebu elektrické energie a posílá informace na sběrnici. Lze jej proto použít pro podružné měření a získané údaje využít např. pro rozúčtování nákladů. Neslouží ale jako kalibrované měřidlo elektrické energie. Kromě protékajícího proudu měří také napětí, jalový a činný výkon, účinník, frekvenci atd. Může omezovat hodnotu maximálního příkonu při spínání zařízení s velkým špičkovým příkonem, připínat a odpínat připojená zařízení při různých stavech sítě i změnách tarifů a fungovat v režimu master-slave. Jinými slovy, akční člen energetický je směřován do blízké budoucnosti, do tzv. chytrých energetických sítí, kdy distributoři energií budou poskytovat všechny energie komplexně s různými tarify a spotřebitel, jehož domácnost bude vybavena systémovou instalací ABB i-bus[®] KNX, si bude moci vybrat kdo, v jakém čase a za jakou cenu mu bude tyto energie dodávat.



Obr. 7. Akční člen energetický

Další informace mohou zájemci získat na adrese:

<http://www.abb.cz/elektropraga>

ABB Robotika. Robotika v plastech již dávno neznamená jen vyjímání z lisů. V současné době požaduje konečný odběratel typicky lakované díly ve stabilně vyšší kvalitě za nižší cenu. V případě robotizovaného lakování dochází k úspoře barev v rozsahu 30 až 50 %. Přesným vykonáváním robotických pohybů lze docílit diametrálně odlišné kvality a rovnoměrnosti. **Technologie ABB FlexWasher** v sobě kombinuje vysokotlaké vodní odhroťování a mytí v jednom systému. Využívá se zde velké po-

hyblivosti robotů ABB. Výsledkem je velmi precizně očištěný díl. ABB FlexWasher nepoužívá ani ohřev vody, ani čisticí chemikálie, což vede k výraznému snížení energetické spotřeby a dopadu na životní prostředí. Patentovaný systém uzavřené cirkulace a filtrace vody dále přispívá k následným úsporám. **Svařovací buňky FlexArc** jsou standardizované výrobní řešení pro aplikace obloukového svařování. Samozřejmostí je dodávka upínacích přípravků a uvedení do provozu. Všechny komponenty buněk jsou umístěny na spo-

lečné platformě navržené tak, aby kladla minimální požadavky na zástavbový prostor. **FlexiCell** je skupina modulárních buněk pro bodové svařování (včetně robotizované manipulace s díly) nabízející nákladově optimální řešení předurčené pro použití v automobilovém průmyslu.

ABB Robotika disponuje v ČR velmi silným a zkušeným servisním týmem, který má v současnosti osmnáct techniků, zaručujícím zákazníkům velmi kvalitní servisní podporu a bezproblémový chod jejich výrobních linek.

aktuality