

■ **Nové obaly pro výrobky Moeller.** Koncern Moeller se stal součástí Eaton Corporation. Dalším krokem v úspěšné integraci je postupné zavedení nových obalů pro výrobky označené logem Moeller. Od 1. ledna 2010 se tak lze setkat s obaly produktů společnosti Moeller, na kterých budou vytištěna obě loga – Eaton a Moeller. Změnou designu obalu těchto výrobků chce společnost Moeller jasně deklarovat, že produkty značky Moeller se staly součástí širší rodiny produktů Eaton. Uvnitř těchto nových obalů najde zákazník samozřejmě přesně takové výrobky, na jaké byl zvyklý: výrobky označené logem Moeller. Stejně tak zůstává beze změny názvosloví těchto výrobků, objednávací čísla či dokumentace. Díky spojení koncernů Moeller a Eaton je pro zákazníky k dispozici ještě širší nabídka výrobků než dosud. Sortiment výrobků Moeller bude v Evropě rozšířen o široký sortiment výrobků Eaton. Další oblastí, ve které by měl zákazník pocítit změny k lepšímu, je servis. Díky přítomnosti společností Eaton a Moeller ve sto padesáti zemích světa a celosvětové servisní síti se tak stává Moeller ještě silnějším a spolehlivějším partnerem.



[Tiskové materiály Eaton.]

■ **Kompaktní hřebíkovačky.** Nové pneumatické hřebíkovačky od firmy Bosch jsou ideálním řešením pro rychlé a výkonné nastřelování hřebíků v oblasti dřevozpracujícího průmyslu. Firma Bosch nyní nabízí řadu pěti



nejmodernějších hřebíkovaček, které pokrývají všechny hlavní metody pro nastřelování hřebíků – od budování střech a výroby rámu, přes zařizování interiérů a výrobu nábytku až po čalounické a dokončovací práce v interiérech. Všechny nástroje jsou vybaveny inovativním systémem *Full Force Technology*, který umožňuje maximální výkon při rychlém postupu práce. Modely pneumatických hřebíkovaček Bosch GSK 64, GSK 50 a GTK 40 jsou vybaveny rovněž systémem *Wood Protection*

System, díky němuž nedochází k vystřelování naprázdno, a je tak při práci šetřen obrobek. Štíhlá konstrukce nástroje umožňuje dokonalý výhled na pracovní místo, kde dochází k nastřelení hřebíku. Tím je neustále zajišťováno přesné nastavení místa a přizpůsobení hloubky nastřelování hřebíků i sponek.

[Tiskové materiály Bosch.]

■ **Motory GE Jenbacher umožňují větší produkci květin.** Komerční velkokapacitní zahrádkářství v ruském městě Dmitrov bylo nedávno rozšířeno o další skleníky na pěstování růží, ve kterých byl instalován speciální kogenerační hnojící systém GE Jenbacher. Ten zajišťuje vytápění a výrobu energie pro umělé osvětlení i hnojení odpadním oxidem uhličitým. Velmi efektivní systém přináší jednak úsporu energie, jednak umožňuje větší produkci. Skleníková farma o celkové rozloze šest hektarů byla postavena na klíč nizozemskou developerskou společností Dalsem



Group, jež se specializuje na výstavbu skleníků. Velkokapacitní květinářství provozuje ruská společnost Tepelichnyj Podosinki zabývající se pěstováním a prodejem růží. Společnost General Electric do závodu dodala tři motory JMS 612 na zemní plyn. Tyto motory tvoří základ kogeneračního systému o celkovém výkonu 5,4 MW. Motory a osvětlovací systém zajistí dostatečně intenzivní umělé světlo, jež umožní větší a kvalitnější produkci růží. Kogenerační systém je vybaven procesem, jež recykluje výfukové plyny s velkým obsahem oxidu uhličitého. Takto získaný plyn CO₂ je použit ke hnojení, což ještě dále zvyšuje produkci květin.

[Tiskové materiály General Electric.]

■ **Nové procesorové jednotky s rozhraním Profinet.** Společnost Siemens vyvinula pro své programovatelné automaty (PLC) řady Simatic S7-300 čtyři nové moduly procesorových jednotek s šířkou pouhých 40 mm – standardní procesorové jednotky CPU 315-2 PN/DP a CPU 317-2 PN/DP a bezpečnostní procesorové jednotky CPU 315F-2 PN/DP a CPU 317F-2 PN/DP. Nové moduly mají po dvou rozhraních Profinet (je integrován switch 2x RJ-45). Přestože jsou užší než předchozí verze, mají v porovnání s nimi výrazně větší kapacitu operační paměti i celkovou výkonnost. Dvě rozhraní Profinet umožňují snadno a úsporně vytvářet sítě s liniovou topologií. Rychlost realizace uživatelských programů je u nových procesorových jednotek více než

dvojnásobná. Např. doba potřebná k provedení bitové instrukce je nyní pouhých 25 ns. Mnohem kratší než dříve jsou i doby nezbytné k provedení aritmetických operací s bajty a čísly uloženými v pevné, popř. pohyblivé řádové čáře. Mezi přidanými funkcemi webového serveru, které uživateli umožňují systém snadno a pohodlně



diagnostikovat, je např. automatická aktualizace stránek a rozšíření diagnostického bufferu o zobrazení až 499 záznamů. Přepracováno bylo také grafické zobrazení topologie připojených Profinet IO, které nyní mj. nabízejí podrobné tabulky s informacemi o stavu připojených stanic a přímé spojení s jejich webovými servery.

[Tiskové materiály Siemens.]

■ **Novinky z Lapp Kabelu.** Na webových stránkách společnosti Lapp Kabel je umístěna 3D-knihovna kulatých konektorů Epic Circon a Epic Zylin, jakož i vývodek Skintop a Skindicht. Tato knihovna je určena pro bezplatné prohlížení nebo stažení 3D-modelů výrobků, které mohou být následně použity v projektech u zákazníka. Vybraný typ konektoru nebo vývodky lze načíst v požadovaném CAD-formátu a zabudovat jej na model motoru, stroje nebo jiného zařízení.

Pro rok 2010 chystá Lapp Group několik převratných novinek v produktové skupině energetických řetězců Silvyn Chain (viz obr.).



První z nich je bezhlučná řada nosičů X40, u které bylo díky unikátní konstrukci článků a spojovacích čepů dosaženo výrazného snížení hlučnosti a vibrační řetězci při jeho pohybu, a to i při vysokých rychlostech. Dalšími jsou např. revoluční energetický řetěz fungující na principu pohybu lidské páteře, řetěz se speciálními kryty vyrobenými z modifikovaného polyamidu, odolávajícího doběla rozžhaveným okujím či svařovacím jiskram, nebo zcela nové hliníkové vodiče žlaby pro kluzné aplikace.

[Tiskové materiály Lapp Group.]