

Zpracování revizní zprávy

O přesném způsobu zpracování revizní zprávy o stavu elektrozařízení se v odborné veřejnosti vedou stále dokola spory. Je jisté rozdíl mezi revizí provozu v masokombinátu a revizí rodinného domku, ale v objektivně zpracované revizní zprávě by záchytné body typu *úvod*, *naměřené hodnoty*, *zjištěné záva-*

dy a závěr s doporučením, jakož i její *osnova* uvedeny být měly.

Zpráva o pravidelné revizi z roku 1966 (viz její fotokopie na obrázku) se těchto základních bodů příliš nedrží a při pohledu na ni je třeba uznat, že od té doby doznali naši revizní technici v jejím sestavování očividného pokroku.

pozn. redakce:

O tom, jak má vypadat revizní zpráva a jak se nedostat do problémů při jejím sepisování, viz seriál článků Ing. Miloslava Valeny, které vycházely od dubna 2007 do dubna 2009 v časopise Elektro v rubrice *celoživotní vzdělávání*.

Rakovník 24.8.66.

Správa nemocnice
OUNZ
Rakovník.

Závady v rozvodu elektrické energie.
V kotelně za rozváděčem je zkrat a je nutno rozváděč odmontovat vyčistit a odstranit zkrat. Ten rozváděč nebyl čistěn co je na světě a uhlí jest polovodič. V první prohlídce UTD Ing Mašek v roce 1951 Vám dal podmínku, že mají-li se nechat tyto nevyhovující rozváděče v kotelně, musí se opatřit prachotěsná bednění a každého půlroku řádně čistit. Zlaté oči které to zřelí.
V zimě jsem se Vás ptal zda si stačíte na řádnou údržbu rozvodu a bylo mně řečeno, že spolehlivě. Co udělal ten nový elektrikář od té doby neví, ale rozvody zejména rozvodnice jsou stejně zaprasečené jako minulého roku.
Můžete z posledního a ta porucha v kotelně je nezmenen, po té bude následovat další a vážnější.
Zrovna tak je svinčik u trafostanice, plato před obsluhovacími okenky jest na obou stranách již několik roků překopané a prase aby tam chodilo obsluhovat stanici. Křoví roste až do okének a nelze ani pořádně dvířka otevřít.
O tom jak sprasený je přívod pro hlavní röntgen jsem Vám již několikrát říkal. Dodnes mně není jasno, proč se tam ten nový kabel takhal když jsou naň zapojeny plkotiny a je zázrak, když ta hadrová rozvodnice na kterou jest zaustěna již nevyhořela. A tak jest to všechno zardované, opotřebené, nic není popsáno a když přijde člověk do rozvodnice, čumí na to jako tele na nová vrata.
Tak ktě poruše.
1/v trafostanici jest jistič Ignis 3x110 A, za ním mají být hlavní pojistky max. 125 A, odbočné pojistky v kabel. odvodech nejvýš 100 A podle průřezu, v RIS skříní na kotelně 100 A rychlé, hlavní pojistky na rozváděči v kotelně/dílně/80 A pomalé a odbočné 80 A rychlé.
Na manipulačním rozváděči v kotelně mají být hlavní pojistky 60 A.p.
Zatím však to bylo obsazeno takto.
V trafostanici za jističem hlavní pojistky 80 A r., na odvozech kabelů

z trafostanice 60 A rychlé, v RIS skříní kabelové na kotelně 150 A, na rozváděči v kotelně /dílně/hlavní pojistky spravované ? A, odbočné spravované ? A, a na rozváděči v kotelně spravované pojistky silnější než 150 A /naletovaný měděný plech/.

Dopad této prasečiny byl velmi podstatný. Při zkoušce nám prohořela dvakrát pojistka na hlavní rozváděči v kotelně/dílně/a současně jedna v trafostanici a dvakrát také vypadl automat Ignis 110 A ve stanici a soustrojí naběhlo.
Jednak již bylo v kotelně temno a nedalo se i při nejlepší úmyslu nic dělat a jednak nebyl také materiál pojistkový poruce k nápravě.
Ráno jest potřeba zařídit:
Opatřiti a/ 4 pojistkové vložky IF 120 A r., 4 ks IF vložky 100 A pomalé, 4 " " " " G1 1/4 -80 A pomalé a další 6 vložek G 1 1/4 80 A rychlé a 5 ks pojist.vložek 60 A pomalé a osadit cestu z trafostanice až po rozváděč manipulační v kotelně. Všechny opravené pojistky zahodit.
Mezi tím b/ sejmuti v kotelně rozváděč/vypnouti si hlavní vypínač na rozv. v dílně/odstraniti závalu za rozváděčem, vyčistiti a namontovat zpět.
c/ elektromotor u napaječky pod kotelnou je propálený, ten již sloužit nebude. Ten dal popud k té poruše.
Opraváři nechť postupují přesně podle tohoto předpisu, jinak budou vyrážet jističní až v trafostanici a soustrojí bude nabíhat.
Jsem do-poledne mimo Rakovník a přijdu do nemocnice až se vrátím, asi po obědě.

Fráunhofer

(ve spolupráci s externím příspěvatelem připravila redakce Elektro)

■ **OSRAM a americký sen.** Nový Ford Mustang, který představil výrobce na Auto Show v Los Angeles, se může pochlubit nejnovější osvětlovací technikou od společnosti OSRAM.

Toto americké sportovní auto, které se na trhu objeví v roce 2010, má interiér osazený variabilním diodovým osvětlením, které zajišťuje systém TOPLED společnosti OSRAM. Systém JOULE LED je použit u zadních směrovek a umožňuje nejen účinné a bezpečné osvětlení vozu, ale také moderní vzhled. Pokrokové osvětlovací systémy společnosti OSRAM u Mustangu 2010 zajišťují účinné a bezpečné osvětlení a také vizuální efekty. Systém OSRAM TOPLED poskytuje řidiči několik možností podsvícení přístrojové desky i nápi-



su na prahu dveří. Barva diody se dá změnit stisknutím tlačítka a s nimi i barvené ladění osvětlení interiéru. Systém OSRAM JOULE LED, ukrytý za trojdielným zadním světlometem mustangu, zajišťuje veškeré světelné funkce, tj. brzdová světla, směrová a zadní koncová světla. Tento standardizovaný systém, vyvinutý pro automobilový průmysl, využívá vysoce účinné diody, které odebírají desetkrát méně elektrické energie než klasické žárovky. V praxi tak tento způsob osvětlení ušetří několik litrů paliva ročně. V oblasti bezpečnosti, zejména u brzdění, kdy rozhodují zlomky sekundy, je důležitý fakt, že diody mají kratší reakční dobu. Není pochyb, že diodové osvětlení představuje budoucnost na poli osvětlení automobilů.

■ **Skenování obuvi.** Každý, kdo někdy cestoval letadlem, ten problém jistě zná: jde o letištní bezpečnostní kontrolu podpatků

bot, jejímž cílem je zjistit, zda v podpatku není ukryta výbušnina. Bezpečnostní personál letiště namátkově požádá cestujícího o vyzutí bot, které jsou pak podrobeny rentgenové kontrole. Vědci z



Fraunhoferova ústavu pro aplikovanou fyziku pevných látek IAF ve Freiburgu pracují na metodě, která by měla tuto nepříjemnou a časově nepřijatelnou bezpečnostní proceduru nahradit. Řešení spočívá ve využití elektromagnetických vln o frekvenci několika set gigahertzů. Tyto vlny prostupují materiálem, jako je např. kůže nebo plast, bez jakéhokoliv zdravotního rizika pro člověka. Vědci nyní vyvíjejí integrovaný obvod pro vysílače a přijímače, které by s těmito extrémně vysokými frekvencemi mohly optimálně pracovat.

[Tiskové materiály Fraunhofer Institute.]