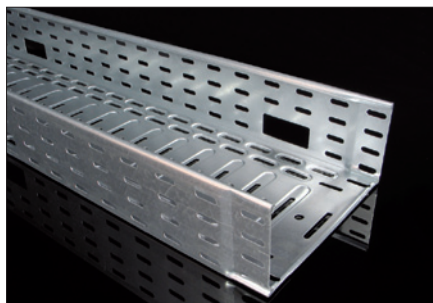


Kabelové nosné systémy 2. generace z Koposu Kolín

Mgr. Marie Horská, Kopos Kolín, a. s.

Výstavba nové výrobní haly a nákup technologie na výrobu kabelových žlabů dovoluje Koposu Kolín nabídnout zákazníkům kabelové nosné systémy vyráběné na vlastním výrobním zařízení. Jsou to především nové kabelové žlaby Jupiter s mnoha technickými přednostmi a inovované kabelové žlaby Mars přizpůsobené potřebám montážníků. Kabelové lávky ve zmodernizované verzi vyrábí Kopos od února letošního roku. Výhody vlastní produkce se odrážejí na flexibilitě výroby u atypických zakázek, na rychlosti dodávek i na příznivé ceně.

Nové kabelové nosné systémy Jupiter, které jsou vyráběny v Koposu Kolín, se vyznačují mnoha přednostmi ve srovnání s předchozím prodávaným typem žlabů, např. embosováním (prolis kolem perforovaných otvorů ve dně) pro zvýšení tuhosti žlabů. Průchody pro kabely ve dně i v bocích zabezpečují snadné



Obr. 1. Kabelový žlab Jupiter

vyvedení kabelů. Jako ochrana proti poškození kabelů se používají průchodky kabelového žlabu. Všechny kabelové žlaby bez výjimky (výšky bočnice 35, 60, 85 a 110 mm a šířky 50, 75, 100, 150, 200, 300, 400, 500 a 600 mm) disponují integrovanou spojkou, která usnadňuje



Obr. 2. Kabelový žlab Jupiter - detail kabelových průchodů

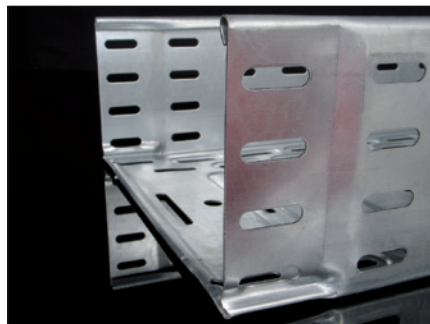
a urychluje montáž. Příčně prolisovaný výstupek u žlabů a u příslušenství zaručuje bezpečné zatahování kabelů bez poškození.

Víka jsou vybavena podélným prolisem pro zvětšení tuhosti. Ze stejného důvodu se na víka počínaje šířkou 400 mm umísťuje příčný prolis.

Kabelový nosný systém Jupiter se standardně vyrábí v délce 3 m; na objednávku lze vyrobit i jiné délky, jako např. 2, 4, 5, 6 m. Tloušťka plechu pro výrobu žlabů se pohybu-

je v rozmezí 0,75 až 1,5 mm, tloušťka plechu vík je od 0,6 do 1,25 mm.

Podle stupně korozního prostředí lze volit kromě standardního typu povrchu zinkování Sendzimir také žárové zinkování ponorem, povrch z laku epoxy i lakování polyestrem 60 nebo 100 μm .



Obr. 3. Kabelový žlab Jupiter - detail integrované spojky

Kabelový nosný systém Jupiter prošel zkouškou požární odolnosti a získal certifikát funkčnosti za požáru s klasifikací E 90 podle DIN 4102 čl. 12, P 90-R podle ZP 27/2008 a PS 90 podle STN 92 0205.

Samozřejmostí je vybavení příslušenství a mnoha montážními prvky.

Inovované kabelové nosné systémy Mars z výrobní linky v Koposu Kolín mají zachování své tradiční rozměry: výšky bočnice 50 a 100 mm, šířky žlabu 62, 125, 250 a 500 mm. Nově jsou ale vybaveny ohnutým lemem bočnice, což zvyšuje tuhost žlabu a chrání zdraví montážníka. Tuhost žlabu dále zvyšuje embosování (prolis kolem perforací ve dně), které umožňuje skrytí hlavu šroubu a snadno protahovat vodiče bez rizika jejich poškození. Žlaby všech rozměrů jsou vybaveny integrovanou spojkou, která zvyšuje rychlost montáže a šetří náklady. Inovovaný typ žlabů má hustější děrování, což umožňuje umístit žlab kamkoliv na podpěru bez použití vrtačky. Pro uchycení kabelů při svislých trasách a pro jejich odlehčování v tahu se používá profil pro Sonapky. Tento montážní prvek je patentovaný Koposem.

Kabelový nosný systém Mars se nově vyrábí v délce 3 m, což rovněž přispívá ke snížení nákladů při pořizování systému. Na zakázku lze vyrobit i délky 2, 4, 5, 6 m.

Podle stupně korozního prostředí lze volit kromě standardního typu povrchu zinkování Sendzimir také žárové zinkování ponorem,

lak epoxy po obvodu nebo celkový a lakováni polyesterem 60 nebo 100 μm .

Kabelový nosný systém Mars prošel zkouškou požární odolnosti a získal certifikát funkčnosti za požáru s klasifikací E 90 podle DIN 4102 čl. 12, P 90-R podle ZP 27/2008 a PS 90 podle STN 92 0205.

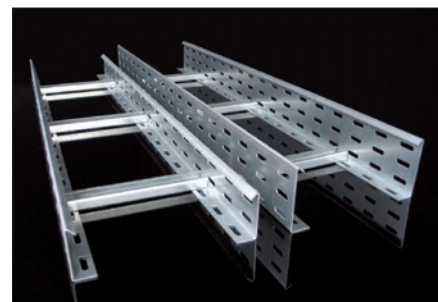
Inovované kabelové nosné systémy Mars v sobě spojují tradiční rozměry kabelových žlabů s moderními technickými prvky.

Nová výrobní technologie byla zakoupena i pro vlastní produkci kabelových lávek, které se od února letošního roku také vyrábějí v Koposu. **Inovované kabelové lávky** jsou nově děrované jak ve dně příček, tak i bočnic. Rozšiřuje se tak možnost protahování stahovacích pásek a možnosti uchycení žlabů k podpěrám. Bočnice jsou tvořeny L-profilu s ohnutým lemem, příčky tvoří C-profilu. Spojení bočnic a příček se vykonává tzv. protlačení, které zabezpečuje vysokou pevnost spoje a v místě spojení nehrozí vznik koroze.

Příčky ve standardním provedení se vyrábějí ve vzdálenosti 300 mm, na zakázku lze v atypických variantách vyrábět ve vzdálenostech 150 nebo 500 mm.

Podle stupně korozního prostředí lze volit kromě standardního typu povrchu zinkování Sendzimir také žárové zinkování ponorem.

Kabelové lávky prošly zkouškou požární odolnosti a získaly certifikát funkčnosti za požáru s klasifikací E 90 podle DIN 4102 čl. 12, P 90-R podle ZP 27/2008 a PS 90 podle STN 92 0205.



Obr. 4. Kabelové lávky

Kabelové nosné systémy z Koposu respektují všechny požadavky kladené na moderní systémy, kterými jsou:

- bezpečný a spolehlivý provoz kabelů,
- přehlednost rozvodů,
- snadná a rychlá montáž,
- možnost rychlého odstraňování poruch,
- hospodárnost projektu,
- rychlá dostupnost,
- technická podpora a poradenství.

Další informace na 2. str. obálky nebo na adrese společnosti:

<http://www.kopos.cz>