

## Projektový výstup

Po vložení všech požadovaných součástí do výkresu CAD lze projektové výsledky exportovat přes volbu *Seznam součástí*. Často není na začátku projektování jasné, jakým výrobním postupem budou betonářské práce realizovány. U programu K.sys je možné nechat tuto otázku otevřenou až do poslední chvíle. Uživatel má kdykoliv možnost změnit způsob výroby a nastavit ho speciálně na metodu betonu litého na staveništi nebo v betonáře.

Legenda s požadovanými vysvětlivkami, která je umístěna vedle půdorysného plánu, je vytvořena automaticky z vložených součástí a lze ji umístit do výkresu CAD (obr. 4). Slouží pak jako podklad pro zhotovení betonu na staveništi nebo v betonáře.

Tento software poskytuje kromě toho možnosti exportu údajů, které usnadňují projektování a realizaci instalací do betonu. Tak např. lze vytvářet texty pro výběrová řízení, seznamy pro plánování množství, poptávky nebo objednávky. Projektant má tak pro elektroinstalaci do betonu k dispozici široce koncipované programové řešení, pomocí kterého je projektování spolehlivější, jistější a hospodárnější.

Zmíněný software lze stáhnout zdarma na webové adrese [www.kaiser-elektro.de](http://www.kaiser-elektro.de) (pod odkazem *Info-Service – Downloads – Planungssoftware*).

*Do betonových konstrukcí, které se neomítají a nejsou duté, se instalují elektrické rozvody při jejich výrobě. Při výrobě betonu se rozlišují dvě metody, a to beton litý na stavbě (staveništní beton) a beton vyrobený v betonáře (průmyslové zpracování – prefabrikace). Při lití betonu na stavbě je dodaná nebo na místě připravovaná betonová směs (čerstvý beton) plněna a pěchována do bednění s připraveným armováním a instalačními komponentami. Elektroinstalační materiál se osadí na bednění před zalitím betonovou směsí. Po vytvrzení se bednění odstraní a stěny nebo stropy se dokončí. Při výrobě prefabrikátů v betonáře jsou jednotlivé prvky buď kompletně vyrobeny, nebo předvyrobeny. Podle metody zpracování se rozlišují také různé typy elektroinstalace, popř. komponent, které jsou pro konkrétní elektroinstalaci použity. Tyto komponenty se upevňují buď na dřevěné bednění, nebo na ocelové pažení, přičemž dřevěné bednění se většinou používá při metodě betonu litého na stavbě a ocelové pažení většinou při výrobě prefabrikátů.*

*Použitý elektroinstalační materiál určený pro montáž do betonu musí být odolný mechanicky, tepelně a chemicky a musí zaručovat:*

- mechanickou odolnost a tvarovou stálost při montáži při teplotách od  $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$  a tvarovou stálost při teplotách, kdy dochází k tvrdnutí betonu, tj. do  $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,
- mechanickou odolnost při betonování,
- těsnost proti zatékání betonového mléka v místech spojů trubek s krabicemi a vývodkami,
- spolehlivé upevnění krabic, vývodek a přichytek na bednění, jejich zabezpečení proti uvolnění, změně polohy a u krabic proti pootočení nebo vzpříčení při betonáži.

*Krabičky pro montáž do betonu jsou několikadílné a jednotlivé kusy jsou barevně rozlišeny. Čelní díly se upevňují podle typu bednění hřebíky, vruty, hřeby se závitem nebo u ocelového pažení také navařenými šrouby, plastovými hmoždinkami, přídržnými magnety (u vodorovného pažení) i lepicími fóliemi.*

*U betonových konstrukcí lze upevnit elektroinstalační materiál vždy jen na jednu stranu bednění. Jsou-li u svislých stěn třeba krabičky na obou stranách, použije se místo druhé krabičky rozpěrný prvek.*

*Pro stropní instalaci se používají stropní krabičky, které mají v horním víku zalitou mraznou matici M5; ta je určena pro montáž závěsného háku pro svítidlo. Háky mají délku 55 až 125 mm a jsou izolované.*

*S vývojem přístrojových, odbočných a stropních krabic jsou vyvíjeny i speciální systémy krytů pro zabudování do stropních dílců vyrobených z betonu litého na stavbě, které jsou určeny pro instalaci svítidel.*

(redakce Elektro)

## Sharp instaluje čističky vzduchu s technologií Plasmacluster

Společnost Sharp začala instalovat přibližně deset tisíc ionizátorů Plasmacluster™ v kancelářích a prodejnách Sharpu v Japonsku a zahraničí za účelem preventivně zabránit rozšíření nových virů. Čističky vzduchu jsou vybaveny patentovanou iontovou technologií Sharpu Plasmacluster, která rozkládá a deaktivuje škodlivé látky přenášené vzduchem, jako jsou plísňe, viry a alergen. Sharp instaluje dva typy ionizátorů: IG-820 (pro místnosti s plochou přibližně  $23\text{ m}^2$ ) a IG-840 (pro místnosti s plochou přibližně  $50\text{ m}^2$ ). Proudění vzduchu širokými větracími šterbinami ionizátorů řídí technologie Plasmacluster, která efektivně posílá vysokou koncentraci iontů (až 25 000 iontů na  $\text{m}^2$ ) do každého koutu v místnosti a důkladně deaktivuje vzduchem přenášené škodlivé látky v kancelářích a konferenčních místnostech.

V dubnu 2008 Sharp založil výbor, který se zabývá problematikou nových virů. Cílem výboru, kterému předsedá výkonný viceprezident společnosti, je ochránit zdraví zaměstnanců a jejich rodin a zajistit hladký chod společnosti i v případě pandemie. Společnost Sharp má připravena krizová manažerská centra v Japonsku a v zahraničí, jejichž úkolem bude řídit realizaci krizových opatření v případě, že by Světová zdravotnická organizace (WHO) nebo vláda vyhlásily čtvrtou fázi ohrožení pandemií. Světová zdravotnická organizace vyhlásuje čtvrtou fázi ohrožení pandemií ve chvíli, kdy je prokázáno přenesení viru z člověka na člověka. Nyní se nacházíme ve třetí fázi, což znamená, že doposud nedošlo k přenosu viru z člověka na člověka nebo se nanejvýš jedná pouze o ojedinělé případy přenosu z těsného kontaktu.

Je prokázáno, že viry, které se přenášejí mezi zvířaty, a především u ptáků, mohou zmutovat do nového viru, který infikuje také

lidi. Proto společnost Sharp ve snaze ochránit zdraví zaměstnanců a jejich rodin a zajistit hladký chod společnosti přistoupila k instalaci ionizátorů Plasmacluster ve svých podnicích.

[Tiskové materiály Sharp.]

## Na Pankráci se rozeběhla nová vysokonapěťová rozvodna

Stále se rozrůstající zástavba moderních budov v okolí pražské čtvrti Pankrác si vyžádala mnohasetmilionovou investici. Oblast Pankráce se nachází v atraktivní zóně v blízkosti historického centra a přitom disponuje velkým množstvím nezastavěných ploch. V budoucnu zde lze proto očekávat další nárůst energeticky náročných obchodních center a různých administrativních budov, které mají velké nároky na zajištění dodávek elektřiny. Energetici uvedli novou vysokonapěťovou rozvodnu do provozu již koncem února 2009 a propojili ji se současnou rozvodnou Lhotka. Nová vysokonapěťová rozvodna 110 kV energeticky posílí rozsáhlé území Prahy 2 a 4. O vybudování tzv. zapouzdřené rozvodny rozhodlo město již v roce 2006. Celá stavba si vyžádala investici téměř pět set milionů korun.

[Tiskové materiály denik.cz.]

