

Modulární řadové svornice **CLIPLINE**

Průmyslové konektory **PLUSCON**

Svorky a konektory **COMBICON**

Přepětové ochrany **TRABTECH**

Zdroje, oddělovače, převodníky **INTERFACE**

Technologie pro automatizaci **AUTOMATIONWORX**

AMPER
31. 3. – 3. 4. 2009
hala 3 stánek B12

Infomobil
Volná plocha V4

Těšíme se na Vaši návštěvu.

Navíc Vás seznámíme s „TEST“ verzí českého e-shopu.
www.eshop.phoenixcontact.cz

PHOENIX CONTACT
 INSPIRING INNOVATIONS

díky své konstrukci šetří místo a umožňují přivádění vodičů shora (MSB) nebo ze strany (MSBV).

Pro jednodušší rozdělení potenciálu jsou minipružinové svornice k dostání také v dvojitém provedení (MSDB). Přitom existuje možnost připojit na každé straně svorky dva vodiče.

Pružinové svorky se vyznačují, jako všechny svorky v systému řadových svorek Cliqueline, průchozím, dobře čitelným označením a průchozí přemostitelností.

Svorky lze podle způsobu použití montovat na nosnou lištu NS 15 a NS 35. Možné je také přímé upevnění na montážní desky osazovací čepem a držákem příruby pro montáž šroubováním. Svorky s osazovací čepem jsou vhodné pro tloušťky plechů od 0,6 až 1,5 mm.

Pomocí svorek ochranných vodičů a barevných variant lze vytvořit přehledné řadové svorky, které jsou snadno použitelné v praxi. Minisvorky jsou použitelné pro napětí až 800 V a pro proudy až 24 A.

Do nové řady svorek MSB 2,5 a MSDB 2,5 je možné připojit plné vodiče o průřezu až 4 mm² nebo slané vodiče, popř. slané vodiče s dutinkou o průřezu až 2,5 mm². Řady svorek MSB, MSBV, MSDB 1,5 jsou určeny pro průřezy plných vodičů do 2,5 mm² nebo pro slané vodiče, popř. slané vodiče s dutinkou do 1,5 mm².

Další informace mohou zájemci získat na webových stránkách společnosti:
<http://www.phoenixcontact.cz>

Kluzná pouzdra s integrovaným těsněním. Pro použití, kde se vzájemně vyžaduje rotační pohyb a utěsnění, vyvinula společnost igus kluzná pouzdra s integrovaným hřídelovým těsněním.



Kluzné pouzdro při svých malých zástavbových rozměrech zajišťuje hladký, samomazný a bezdržbový provoz, zatímco integrované hřídelové těsnění zaručuje vysokou těsnost. Celek tak tvoří kompaktní řešení problému zatěsnění a navíc nabízí i finanční úsporu. V současné době existují tři typy těchto kluzných pouzder. Typ JDSM je určen pro běžná prostředí se standardními teplotami do 90 °C. Kluzné pouz-

dro je vyrobeno z triboplastu Iglidur J a integrované hřídelové těsnění z NBR. Celkový činitel tření je vyšší pouze o 10 % než u materiálu Iglidur J. Kluzné pouzdro VDSM je díky vysokoteplotnímu materiálu Iglidur V400 schopno odolávat trvalým teplotám do 150 °C. Je vyrobeno z triboplastu Iglidur V400 a integrované těsnění z materiálu FPM (Viton).

■ **Sharp a Enel podepsaly dohodu.** Společnost Sharp a největší italská energetická společnost Enel SpA (dále jen Enel) založí na jaře 2009 společný podnik, který bude nezávislým producentem a distributorem solární energie a do konce roku 2012 postaví v Itálii solární elektrárny s celkovou kapacitou 189 megawattů. Solární elektrárny budou

postaveny převážně v jižní Itálii a budou využívat tenkovrstvé solární články, které jsou nejúčinnější v oblastech s horkým klimatem. Obě společnosti počítají s budoucím rozšířením svých aktivit i na další země v oblasti Středozemního moře a plánují dále posilovat své obchodní vztahy v této oblasti. Co se týká spolupráce při výrobě tenkovrstvých solárních článků, plánují Sharp, Enel a třetí evropská společnost postavit v Itálii továrnu na jejich výrobu s potenciálem budoucího rozšíření výrobní kapacity na přibližně 1 GW za rok. V první fázi bude do konce roku 2010 uveden do provozu systém výroby s roční kapacitou 480 MW.



postaveny převážně v jižní Itálii a budou využívat tenkovrstvé solární články, které jsou nejúčinnější v oblastech s horkým klimatem. Obě společnosti počítají s budoucím rozšířením svých aktivit i na další země v oblasti Středozemního moře a plánují dále posilovat své obchodní vztahy v této oblasti. Co se týká spolupráce při výrobě tenkovrstvých solárních článků, plánují Sharp, Enel a třetí evropská společnost postavit v Itálii továrnu na jejich výrobu s potenciálem budoucího rozšíření výrobní kapacity na přibližně 1 GW za rok. V první fázi bude do konce roku 2010 uveden do provozu systém výroby s roční kapacitou 480 MW.