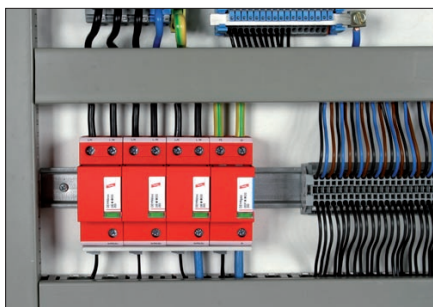


Nekombinované svodiče DEHNbloc SPD typ 1

DEHNbloc je označení rodiny čistých svodičů bleskových proudů, jejichž srdcem je zapouzdřené, tedy nevyfukující jiskřiště. Jejím základním modelem je **DEHNbloc M**, který na rozdíl od svého předchůdce je nyní v modulárním uspořádání tvořeném patičí a vyjímatelným modulem osazeným jiskřištěm. Díky jiskřišti s technologií RADAX-Flow je potenciálové vyrovnání natolik komfortní, že



spolupracuje s předřazenými pojistkami od 35 A charakteristiky gG/gL. V praxi to pro zákazníka znamená, že nebude muset po jeho reakci měnit pojistky jako v případě ostatních svodičů bleskových proudů. Mezi jeho další přednosti umožňující pohodlné

použití patří přímá koordinace s následným svodičem přepětí SPD typ 2 **DEHNguard**, bez nutnosti dodržení koordinační vzdálenosti nebo použití tlumivek k zajištění koordinace. Standardem je také to, že svodiče bleskových proudů firmy Dehn + Söhne jsou koncipovány tak, aby splňovaly požadavky kladené na svodiče bleskových proudů pro nejvyšší úroveň ochrany před bleskem LPL I. Není potřeba tedy dávat pozor, zda svodič bleskových proudů vyhoví třídě ochrany daného objektu. Vzhledem k tomu, že firma Dehn + Söhne bere ochranu před bleskem opravdu vážně, není problém mít svodič bleskových proudů přizpůsobený různým provozním napětím. Bez ohledu na to, zda se vaše aplikace nachází v USA, v průmyslovém podniku nebo na větrné elektrárně, vždy ji před bleskem a přepětím ochrání s **jistotou DEHN**.

<http://www.dehn.cz>

Konektor M12 s připojením THR

Společnost **Phoenix Contact** nyní nabízí kompletní výrobní program vestavných zdírek a konektorů M12 s připojením THR (*Through-Hole-Reflow*, přetavením průchozích otvorů). Přístrojové konektory M12 způsobilé pro THR lze společně se součástkami SMD (*Surface Mounted Device*, součástka pro povrchovou montáž) umístit a přiletovat na desku plošných spojů. Optimalizovaná geometrie a stohovatelný obal zajišťují snadnou manipulaci při postupu osazení Pick & Place (uchořit a umístit).



Výrobní program zahrnuje čtyř-, pěti- a osmipólové varianty. Pro sběrnice Fieldbus je možné dodat držáky kontaktů v kódování B a D. Pružný stínící plech umožňuje trvalý a bezpečný kontakt mezi pouzdrem a deskou plošných spojů.

Šroubové spoje M12 v technologii rychlého připojení Speedcon, které jsou součástí dodávky, se zasunují z přední strany otvory v pouzdrů a sešroubovávají se z vnitřní strany kontramaticí.

<http://www.phoenixcontact.cz>

Nové výkonné pohony Danfoss

Jedinečný systém zadního chladicího kanálu odděluje proudění chladicího vzduchu a pomáhá řešit problém ztrátového tepla tím, že vzduch odvádí mimo rozvodnu. Díky tomu zůstává značné množství nečistot mimo vlastní měnič. K nárůstu teploty uvnitř rozvodny přispívá pouze 0,3 % jmenovitého výkonu měniče. Danfoss nyní rozšiřuje svou řadu měničů frekvence VLT® o výkonové kapacity do 1,2 MW. Jmenovité napětí měničů frekvence se pohybuje v rozsahu 380 až 690 V AC. Jedinečný zadní kanál je uplatněn v celém rozsahu pohonů. Celková elektronická konstrukce měničů VLT®



spolu s použitím vysoce kvalitních elektronických komponent je základem nepřekonatelné energetické účinnosti. Měniče frekvence VLT® velkých výkonů přicházejí díky tomu v konečném důsledku o pouhých 2 % dodávaného výkonu v podobě tepelných ztrát. Zbytek je využit aplikací. Všechny měniče frekvence velkých výkonů VLT® mají na energeticky úsporných silových tranzistorech osazeny účinné hliníkové nebo měděné chladiče, které zároveň efektivně oddělují chladicí vzduch a tepelné zisky z elektroniky. Díky tomuto uspořádání lze chladný vzduch vést chladicím kanálem, aniž by byla elektronika znečišťována prachem nebo jinými částicemi z okolního vzduchu. Systém zadního chladicího kanálu je u vysoce výkonných pohonů Danfoss standardem, ať je to v krytí s třídou ochrany IP00, IP21 nebo IP54. Po přidání dalších volitelných souprav vzduchovodů může být zadní chladicí kanál rozšířen na standardní průmyslové krytí všude, kde jsou pohony již nainstalovány. Tyto tepelně testované soupravy zabezpečují nejúčinnější chlazení měničů frekvence při udržení jmenovité třídy ochrany průmyslového krytí.

<http://www.danfoss.cz>

<http://www.danfoss.com/drives>

Novinka CNC Mitsubishi na MSV

Společnost Mitsubishi Electric již několik desetiletí patří mezi světovou špičku v oblasti vývoje a výroby CNC systémů. Proto také letos přichází s novinkami a ve spolupráci s firmou **AutoCont Control Systems** je představí na MSV 2008. Při vývoji všech systémů se vycházelo z tradičních atributů, kterými se CNC Mitsubishi vyznačuje. To je vysoká spolehlivost, mnoho nadstandardních funkcí v základní výbavě, stejný způsob programování pro všechny řady CNC, a především vysoký výkon za přijatelnou cenu. Z hlediska konfigurace systému preferuje firma Mitsubishi komplexní dodávky CNC spolu s pohony, což zjednodušuje a zpřehledňuje oživení, diagnostiku i servis. Samozřejmostí je fungující technická podpora a 24hodinový záruční a pozáruční servis. Zákazníkům je poskytnuta dokumentace v češtině, bezplatná technická podpora na telefon, včetně možnosti oživení prvního prototypu zdarma, zhotovení PLC programů, zapůjčení zkušebních setů atd.



V letošním roce bude představen nový CNC systém C70 pro výrobní linky v automobilovém průmyslu. Řešení je postaveno na bázi výkonných modulárních PLC řady Q, avšak s novou rychlejší sběrnici, rychlými procesory PLC, NC modulem a modulem pro bezpečnostní funkce. Pohonná část je shodná s řadou CNC M70/700 pro standardní obráběcí stroje. Nový systém C70 najde využití i u výrobců nestandardních jednoúčelových výrobních strojů, kde se dá s výhodou uplatnit řízení CNC.

<http://www.accs.cz>