



ZPRÁVY O REVIZI ELEKTRICKÝCH ZAŘÍZENÍ
A HROMOSVODŮ

ČSN 34 3801

Записки о ревизии электрических
установок и громоотводов

Reports of inspection and
testing of electrical
installations

Nahrazuje ČSN FSC 170.1 - 1950 až ČSN ESC 170.5 - 1956

Tato norma platí pro zprávy o revizi elektrických zařízení a hromosvodů podle ČSN 34 3800 a stanoví úpravu jednotlivých tiskopisů pro tyto zprávy.

1. Vyhotovení zprávy o revizi

a) Zpráva o revizi musí být sepsána v plném rozsahu, aby z ní byl patrný současný stav zařízení a bylo jasno, které závady na zařízení byly zjištěny, jak a do kdy musí být odstraněny, popřípadě které zařízení bylo jako závadné při revizi odpojeno.

b) Zpráva o revizi musí obsahovat jméno a adresu revizního technika a jeho podpis.

2. Tiskopisy pro zprávy o revizi

a) Zpráva o revizi elektrického zařízení se sepíše zpravidla na tiskopise E podle přílohy I. Pokud nebude použito tiskopisu E, musí zpráva obsahovat alespoň údaje uvedené v čl. 1.

b) Zpráva o revizi hromosvodu se sepíše zpravidla na tiskopise H podle přílohy 2.

c) Formát tiskopisů zprávy o revizi je A4 podle ČSN 01 0402, a to na stojato. Předtisk tiskopisů je na obou stranách listů a upraven tak, aby bylo možno zprávy o revizi zakládat do pořadačů velikosti A4, tj. na obou okrajích je ponechána mezera široká alespoň 20 mm.

Tato norma je závazná

Platí od:
1. 1. 1962

DODATEK

Související čs. normy

ČSN 50 0040 Čisté formáty řady A, B, C výrobků z papíru, kartónu
a lepenky

ČSN 34 3800 Revize elektrických zařízení a hromosvodů

ČSN 34 3810 Směrnice pro provádění revizí elektrických zařízení
a hromosvodů

*Upozornění: Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných
normách jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro normalizaci a měření.*

ZPRÁVA O REVIZI ELEKTRICKÉHO ZAŘÍZENÍ*)

ČSN 34 3801 - tiskopis E

vykonané dne podle normy ČSN 34 3800

revizní technik: závod:

Zdroje elektrického proudu:

a) vlastní generátorů (dynam) o celkovém výkonu kVA

b) cizí: transformátorů o celkovém výkonu kVA

c) jiná zařízení: kVA

transformátory ks kVA kondenzátory ks kVAr

usměrňovače ks kVA kompenzátory ks kVAr

Soustava V, ochrana před nebezpeč. dotyk. nap.:

Soustava V, "

Soustava V, "

Instalováno (připojeno):

..... motorů, svářeček apod. celkem kW (kVA)

..... tepelných spotřebičů (i přenosných) o celkem kW

..... žárovkových, zářivkových, výbojkových svítidel o celkem kW

..... jiných spotřebičů nebo zařízení o celkem kW [kVA]

Celkově instalováno

Stav zařízení se od poslední revize ze dne zhoršil - zlepšil

Při revizi odpojeno vadné zařízení v

Měření izolačních odporů provedeno přístroji č.

Měření izolačních odporů provedeno přístroji č.

Další použité přístroje

Celkový posudek:

Tato zpráva o revizi má stran

Počet příloh: Počet vyhotovení zpráv:

Rozdělovník:

.....
podpis provozovatele.....
podpis revizního technika

*) Nehodící se škrtněte.

Revidovaný závod

Revizní technik

Strana

Čís.	Místnost (proudový obvod), prostředí, druh vedení, popis zařízení, popis závady, návrh na způsob odstranění, lhůta apod.	Izolační odpor MΩ	Ochrana před dotykem Ω



**REVIZE ELEKTRICKÉHO
PŘENOSNÉHO NÁŘADÍ V PROVOZU**
Bezpečnostní opatření

ČSN 34 3880



**REVIZE PŘENOSNÉHO ELEKTROMECHANICKÉHO
NÁŘADÍ TŘÍDY II A III V PROVOZU**
Bezpečnostní opatření

ČSN 34 3881

Проверка электрического
подвижного инструмента
классов II и III в эксплуатации

Revision of electrical portable
motor-operated tools

Tato norma se vztahuje na přenosné elektromechanické nářadí třídy II a III (dále jen nářadí), které se k síti připojuje pohyblivým přívodem (např. vrtačky, brusky apod.) a pro jehož konstrukci a zkoušení platí ČSN 36 1550. Pro nářadí třídy I. platí ČSN 34 3880.

I. VŠEOBECNĚ

Účel normy

1. Účelem normy je stanovit požadavky pro provoz, údržbu a revize nářadí třídy II a III s ohledem na bezpečnost při práci.

Odpovědnost, dozor a kontrola

2. Pro bezpečnost osob pracujících s nářadím je podnik (provozovatel) povinen zajistit:

- a) seznámení pracovníků se zněním této normy a obsahem návodů pro používání a udržování, který je součástí dodávky každého kusu,
- b) provádění pravidelných revizí nářadí.

Třídy používání

3. Pro vlastní používání nářadí stanoví závod, do jehož kmenového jmění nářadí patří, tzv. třídu používání:

třída 1 - s nářadím se pracuje jen občas (např. několikrát během pracovní směny; nářadí se obvykle vrací v delších obdobích);

třída 2 - s nářadím se pracuje často (včetně...

OBSAH POUČENÍ PRO POUŽIVATELE ELEKTRICKÉHO PŘENOSNÉHO NÁŘADÍ

Poučení pro uživatele el. přenosného nářadí by mělo obsahovat alespoň tyto hlavní zásady:

1. Podnik je povinen dát přezkoušet, zdali ochranný kontakt zásuvky, ke které nářadí připojíš, je spojen s ochranným vodičem (zdali je zásuvka chráněná). Nářadí nesmí být připojeno do znečištěné nebo poškozené zásuvky. Abys mohl bezpečně pracovat, přesvědč se, že toto opatření bylo provedeno.

2. Zároveň s nářadím je podnik povinen nechat zrevidovat i prodlužovací šňůry. Je-li nutno pracovat s prodlužovací šňůrou (ne však delší než 12 m), musí mít ochranný vodič chráněnou vidlici i chráněnou pohyblivou zásuvku. Přesvědč se, zdali vidlice i pohyblivá zásuvka jsou v tomto provedení.

3. Jestliže shledáš, že nářadí bylo před započetím práce postříkáno vodou (leželo na dešti, blízko vodovodních umyvadel, výlevků apod.), nebo že byly vidlice nebo jiné prodlužovací šňůry omylem ponořeny do vody (nebo do jiné vodivé tekutiny), ihned vrať nářadí nebo prodlužovací šňůru k přezkoušení.

4. Nářadí určené pro ochranu nulováním nebo zemněním se nehodí pro práci v mokru, na kovových konstrukcích apod. Podnik je povinen zajistit, aby při všech pracích byl uživatel opatřen dielektrickými (gumovými) rukavicemi nebo izolačním transformátorem s chráničem a aby jich při práci používal. Při použití dielektrických (gumových) rukavic je nutno si uvědomit, že chrání pouze uživatele a nikoliv toho, kdo se dotýká holými rukama kovových zařízení, na nichž se s nářadím pracuje.

5. Před převzetím nářadí má být na něm provedena tzv. rychlá zkouška, která pomůže prokázat jeho pracovní schopnost.

6. Jestliže nářadí vykazuje při práci mechanické závady (zahřívání převodní skříně, nadměrný hluk nebo drnění) nebo elektrické závady (nerovnoměrný běh, silné jiskření komutátoru, vadná funkce spínače, zahřívání motorové skříně, elektrické brnění nebo rány apod.), ihned je vrať k tzv. důkladné zkoušce.

7. Po delším používání je vedení podniku povinno provést důkladnou zkoušku nářadí, při občasném používání nejméně jednou za 3 měsíce, při častém používání nejméně jednou za 2 měsíce, při neustálém používání nejméně jednou za měsíc; správnou revizní lhůtu sdělí výdejna nářadí.

Poznámka: Ostatní zásady poučení lze upravit podle dílenské potřeby nebo organizace.



REVIZE ELEKTRICKÝCH ZAŘÍZENÍ A HROMOSVODŮ

ČSN 343800

Пересмотр электрических установок и громо-
о. водов

Inspection and testing of electrical
installations and lightning conductors

Tato norma platí pro revize veškerých elektrických zařízení a hromosvodů, jakož i pro zařízení k odvádění elektrostatických nábojů, včetně příslušných uzemnění (dále jen elektrická zařízení).

Revize elektrických zařízení jsou základní součástí řádné údržby. Revize slouží především jako základní podklad pro provádění preventivních a generálních oprav, jakož i pro uvádění nových a rekonstruovaných elektrických zařízení do provozu. Výjimky z této normy povoluje příslušný státní odborný technický dozor.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Revize — úkony při kterých se prohlídkou a měřením zjišťuje celkový stav elektrických zařízení z hlediska jejich bezpečnosti a provozní spolehlivosti.

2. Výchozí revize — revize nových, rekonstruovaných nebo přesuvných elektrických zařízení, při níž se zjišťuje, zda vyhovují předpisům a normám a požadavkům provozní spolehlivosti.

3. Pravidelné revize (periodické) — revize provozovaných elektrických zařízení (prováděné jako součást jejich preventivní údržby) ve stanovených lhůtách.

4. Dílčí revize — část celkové revize (viz. čl. 1) prováděná odbornými pracovníky montážního útvaru dodavatele nebo údržby provozovatele v rozsahu jejich pracovní náplně (např. měření izolačních a zemních odporů, lezecké revize, nastavení ochran, revize jištění apod.). Uvedení pracovníci nemusí mít odbornou kvalifikaci pro revizní činnost.

5. Zpráva o revizi — zápis o výsledku revize, z něhož je patrný současný stav elektrického zařízení a potřebná opatření k odstranění závad (viz ČSN 34 3801).

6. Revizní třída objektů — označení druhu objektů z hlediska nebezpečí.

Nahrazuje ČSN 34 3800 z 3. 1. 1961

Účinnost od:
1. 10. 1967